



指定代理商



佳敬塑胶

东莞市佳敬塑胶有限公司
宝利来科技香港有限公司
POLY-PLAS&CHEM CO.,LTD.



扫描二维码
佳敬塑胶

中国最全面的管件供应商



扫描二维码
佳敬塑胶

东莞市佳敬塑胶有限公司

地址：东莞市长安镇上洋路怡景商务大厦1002室
电话：0769-81553038/81553028
传真：0769-81553009
网址：www.poly-plas.com www.poly-plas.com.cn
E-mail: 揭女士 Jessie@poly-plas.com.cn 手机: 15019194735 QQ:1395536572
章先生 rojers@poly-plas.com.cn 手机: 13829204980

宝利来科技香港有限公司 18002884146/3215258228

Any medical tubing is possible

公司简介 Company Profile

东莞市佳敬塑胶有限公司 (POLY-PLAS&CHEM CO.,LTD), 注册于粤港澳大湾区的广东省东莞市, 是一家专业从事高精密塑胶导管销售的公司, 给各类医疗器械制造商提供各种精密塑胶管件、高分子聚合物材料及制品、介入医疗器械设计及制造的公司, 以及给医疗器械制造设计提供解决方案和技术的服务型公司。是美国“ZEUS”公司在大中华地区的一级代理商, 同时销售多家北美医疗元件生产厂商(MARTECH、DUNN、PUTNAM、Nordson等)的聚合物产品。所有产品均能提供相应的材质资料及公司相关资质证明 (如: USP CLASS VI、UL认证、ISO13485认证)。主要的客户群是医疗器械制造行业和其它工业行业, 比如: 电子、航空与航天、光纤、环境和分析、流体输送、汽车制造、化学处理等。

本公司为您提供品种规格齐全的标准产品和专用产品, 可以随时协助您选择或定制需要的产品, 以及提供最优的产品服务及技术解决方案。

Poly-Plas&Chem Co., Ltd. locates in Dongguan City of PRC, established in 2009. Poly-plas is a professional trading and technical service company, represent various types of precision extrusion products manufactured in USA. We offer below products:

Extrusion tubing : Catalog tubing and custom-made tubing of PTFE , FEP, PFA/MFA, PVDF, THV, ETFE, PEEK, PET, Nylon11/12, PEBAX, PI, TPU, PC, PEI, and PE etc.

Heat Shrink tubing : PTFE HS tubing, PTFE blue/white and yellow/black stripe-spiral HS tubing, PTFE SLW HS tubing, FEP HS tubing, High recovery ratio FEP HS (2:1), FluoroPEELZ, Low temp FEP HS, PEEK HS tubing, PET HS tubing;

Special products : PEBAX composite sheath, Polyimide reinforced sheath, balloon parison tubing, multi-lumen tubing, ePTFE membrane/tubing, Bio-absorbable (PLLA, PLGA etc.)tubing/monofilament /fiber etc.

We provide production lot tracking information and certificates of USP CLASS VI, RoHS, UL and ISO.

We would like to tailor our products based on the customer needs. Our mission is to offer best professional service and technical solution to domestic customers.

PTFE Sub-lite-wall Etch(PTFE超薄挤出管-单腔、多腔蚀刻) :

可用于变径导管内衬。PTFE挤出壁厚可薄至0.02mm(0.00075英寸), 挤出内径可小至0.051mm, 大多数尺寸的公差可达到 $\pm 0.013\text{mm}$ (0.0005"), 可提供目录规格 (AWG0-AWG44), 也可按客户要求定制挤出。因PTFE表面非常光滑, 这种润滑性和氟聚合物的化学成份降低了它的粘合力, 蚀刻可以改变聚合体表面的性能, 使它易于油墨印刷、能够用粘合剂粘合、与Pebax/Nylon/TPU/ Polyimide Tubing (PI聚酰亚胺挤出管)等材质复合成型。

SAMPLES AVAILABLE			
OPN	ID $\pm 0.0005"$	Max Wall	Cut Length $+2"/-0"$
217519	0.040"	0.00075"	72"
217524	0.0305"	0.00075"	72"
217551	0.0245"	0.00075"	72"
217527	0.020"	0.00075"	72"
217526	0.017"	0.00075"	72"



Zeus PTFE Sub-Lite-Wall® 超薄壁多腔蚀刻管

Zeus PTFE Sub-Lite-Wall® 超薄壁多腔管有助于简化工艺

应用

可调弯导管用于: ●心血管 ●神经血管 ●外周血管 ●器质性心脏病 ●心率管理 (CRM) / EP

加工能力与尺寸

- 1个大中央腔和 1至4 个外部卫星腔
- 腔内径尺寸为 0.010 英寸至 0.300 英寸 (2.54 毫米至 7.62 毫米)
- 外部腔有圆形和椭圆形可供选择
- 内径公差低至 ± 0.002 英寸 (0.051 毫米)
- 平均最大壁厚为 0.002 英寸至 0.005 英寸 (0.051 毫米至 0.127 毫米)
- 可按要求对外表面蚀刻
- 切割长度可达 86 英寸 ± 1 英寸
- 可按要求提供粘接层 (粘接层的最大切割长度为 72 英寸 ± 1 英寸)

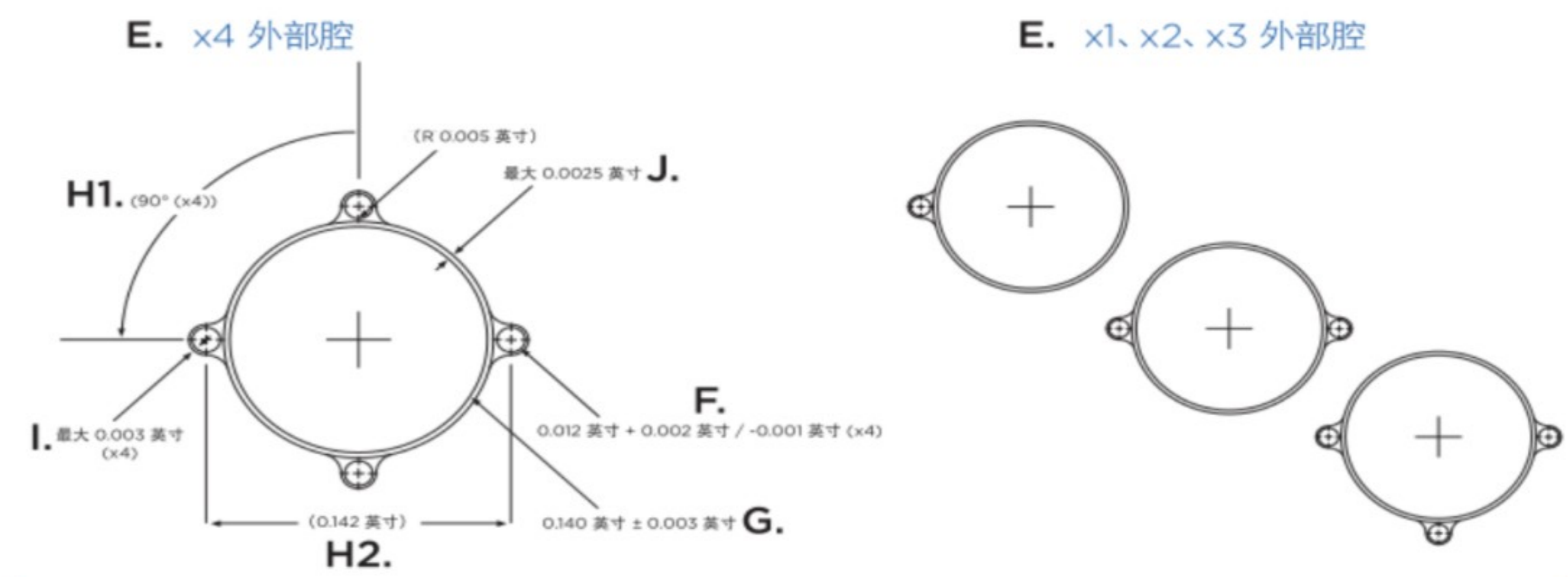
重要属性

- 生物相容 - 经 USP VI 类认证; ● 高度润滑 ● 工作温度达 260°C (500°F)
- 优异的介电强度 / 绝缘性能



Sub-Lite-Wall® 超薄壁多腔管有助于简化可调弯导管的生产并提高产量。

Sub-Lite-Wall® 超薄壁多腔管有多种配置可供选择。卫星腔可以是内部、外部或嵌入式。

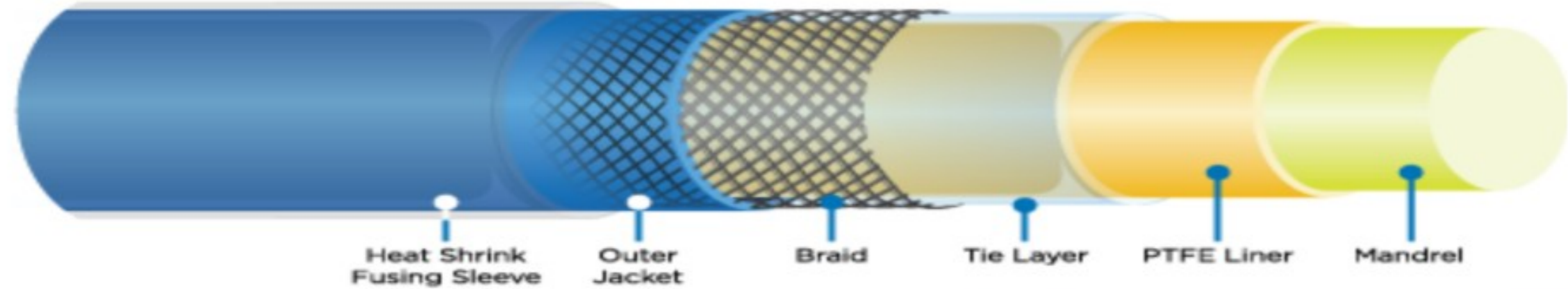


PTFE (聚四氟乙烯) 材料管件 热缩管(FluoroPleez, PTFE, FEP, PEEK, PET, 斑马条纹)

Tie Layer – PTFE导管粘接层:

新型Zeus导管粘接层是最新的聚合物解决方案,旨在:

- a) 加强导管外套与内衬管的粘合力。
 - b) 为改善患者的使用安全性提供支持。
 - c) 涂层薄至0.0001英寸(0.0025毫米)从而能够保留导管的细小外形尺寸。
- 这种超薄涂层目前可使用VI级认证的材料,包括Pebax®、尼龙和聚氨酯。Zeus粘接层可应用于传统和新一代PTFE内垫管和其他基材。



应用: 能常应用于编织增强管内衬, 复合管内衬, 即可以达到产品内壁的光滑性, 又可以使外壁与其它塑胶材料很好的粘合。

PTFE 扩张管、外鞘管、可撕鞘管

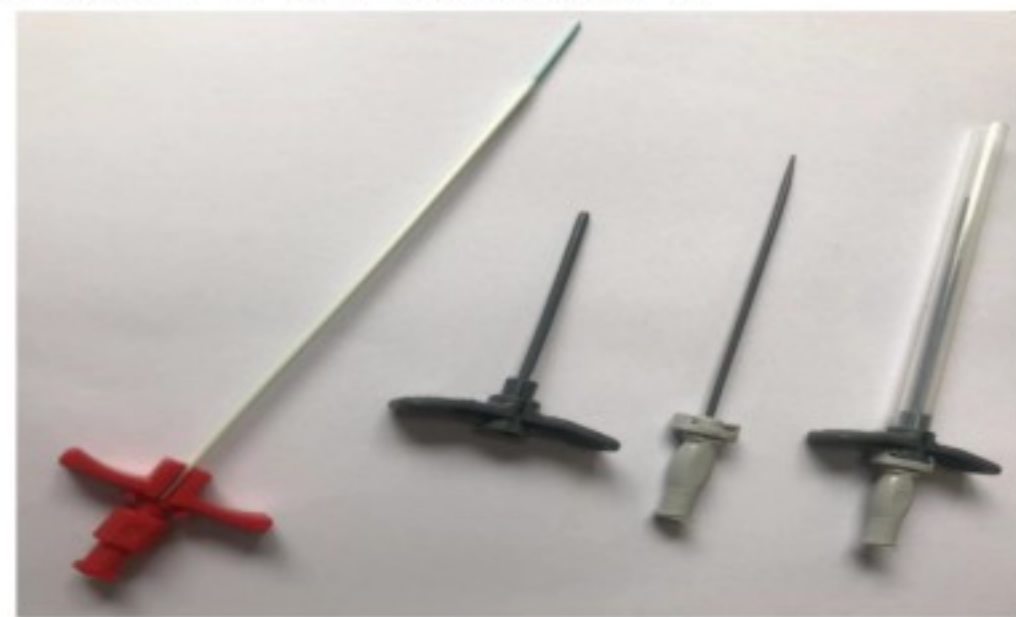
PTFE 表面光滑、润滑性好, 手术中减少器械穿过管路的阻力, 并且方便撕裂。

规格范围: 4F (0.0524", 1.33mm) -- 24F (0.315", 8.00mm)。

公差最小可做: 0.001" (0.025mm); 可添加BaSO4、Bi2O3、Bi2CO3等显影剂。

外鞘管、可撕裂鞘管 (Sheath) 材料: PTFE with Barium。

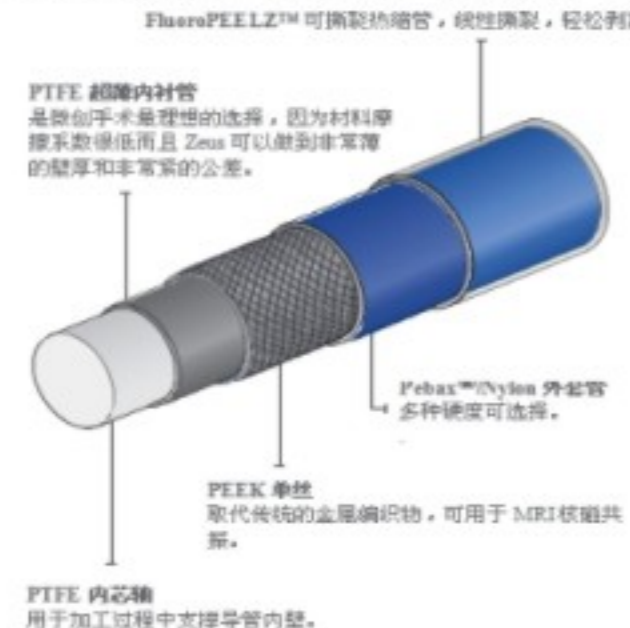
扩张管 (Dilator) 材料: PTFE with Barium (PTFE加显影剂)。



可撕裂氟塑料热缩管FluoroPEELZ™

全球技术领先的FluoroPEELZ™只需简单的沿直线一撕即可, 优异的光学透明度能提高产品加工的可视性, 改善安全性, 加快生产进度。使用FluoroPEELZ™热缩管后, 能够简化后道加工工序, 提高产量并尽可能的减少报废, 从而节约成本。

热缩温度: 215℃左右; 收缩比率: 常规可做1.4:1; 部份尺寸最大可达2:1 (根据尺寸情况而定)。规格尺寸: 客户定制尺寸。



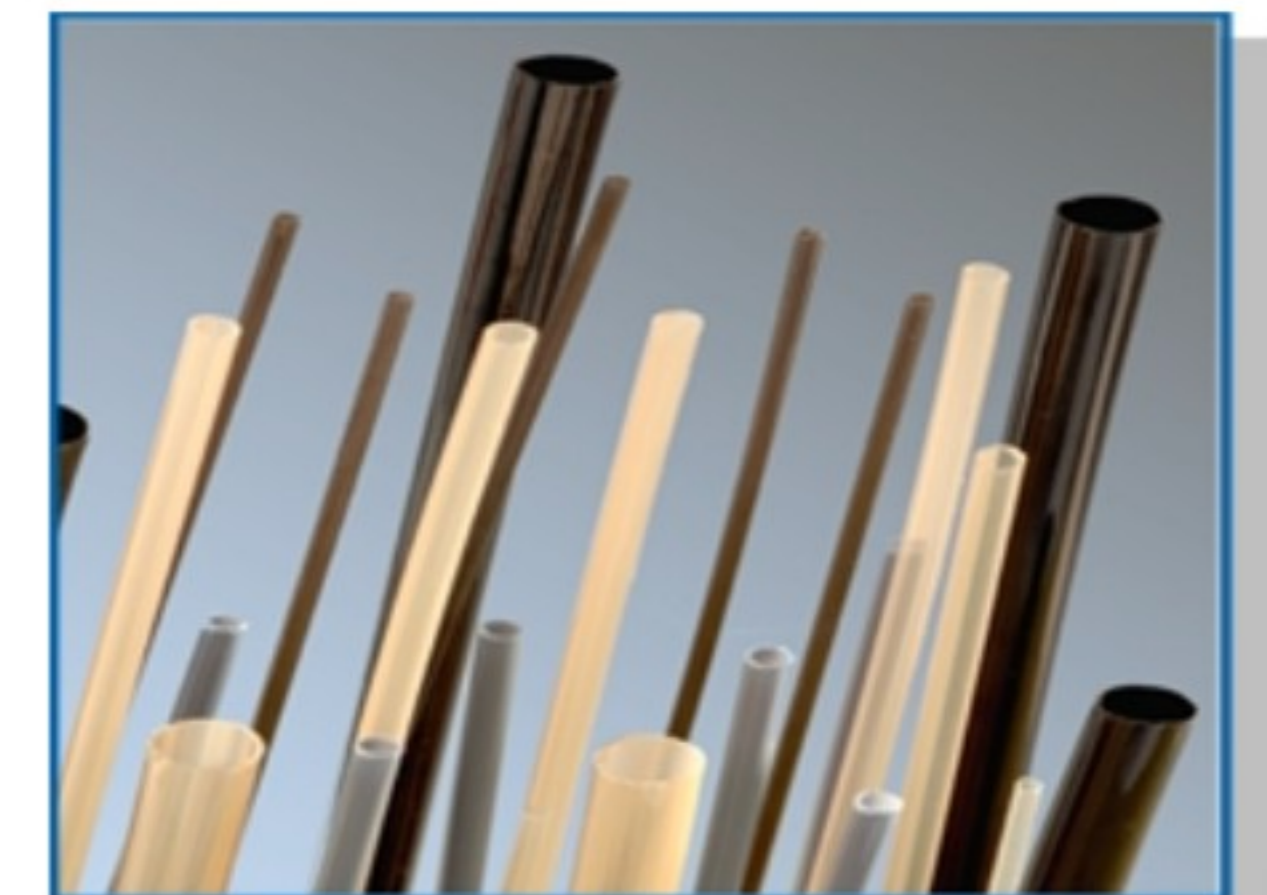
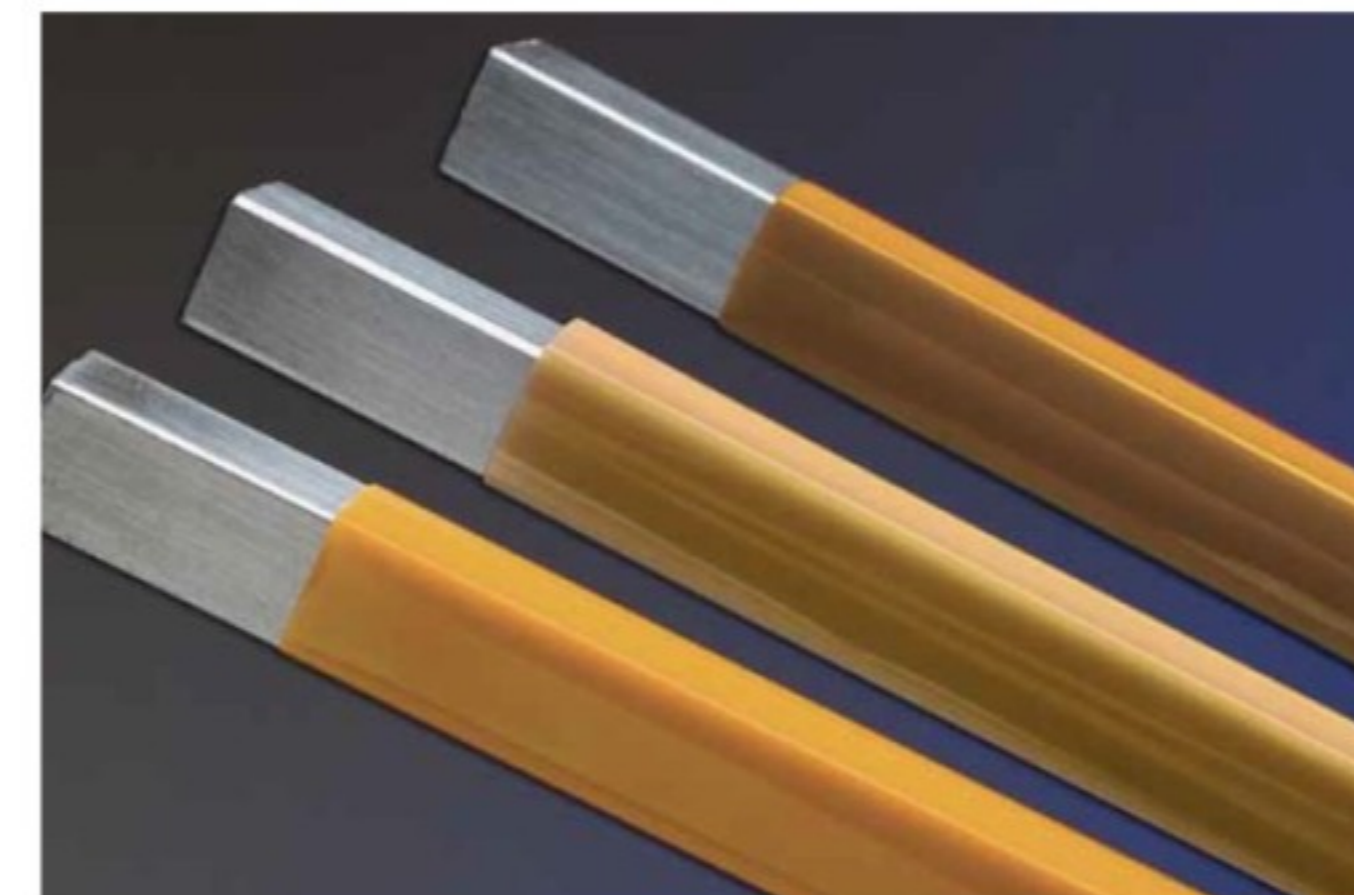
Zeus FluoroPEELZ™ Peelable Heat Shrink
FluoroPEELZ™ 热缩管性能

工作温度	200℃/400°F	恢复温度	215℃/420°F +/- 10℃/50°F
热缩比高达	1.65:1	介电强度(V/MIL) (ATSM D149)	2000
特性	*可撕裂 *透明 *美国药典六级认证	应用	*导管制造 *包装 *导管制造辅助

热缩管(FluoroPleez, PTFE, FEP, PEEK, PET, 斑马条纹)

PTFE、FEP、PEEK、PET、聚烯烃等热缩管件

- 1) PTFE HS热缩管: 收缩率2:1和4:1, 热缩温度345℃以上, 可提供标准目录规格 (AWG尺寸、按内径的分数尺寸), 可定制颜色、尺寸。
 - 2) FEP HS热缩管: 收缩率1.3:1、1.6:1和2:1, 热缩温度210℃以上, 可提供标准目录规格 (AWG尺寸、按内径的分数尺寸); 新产品低温FEP热缩管, 热缩温度120℃以上。可定制颜色、尺寸。
 - 3) PET HS 1.2:1, 热缩温度120℃内, 管壁可薄至0.006mm +/- 0.0025, 内径可小至0.15mm +/- 0.025; 可定制颜色、尺寸。
 - 4) Polyolefin HS (聚烯烃热缩管件), 收缩比最大可做至2.5:1; 缩后壁厚可薄至0.1mm; 可定制颜色及尺寸, 价格相对便宜, 是替代PET热缩管的理想材料。
 - 5) PEEK HS 1.4:1 收缩率, 收缩温度626° F/330° C--680° F/360° C, 恢复壁厚范围0.1mm 至0.23mm, 热缩比可以1.2:1--1.4:1。
- 应用: 电气元件绝缘, 防护性护套可提供优良耐磨性, 医疗器械的电绝缘, 电线拼接, 可重复使用医疗器械, 对产品的机械保护免受磨损, 可在严苛环境下使用。
- 说明: 可帮助客户开发制定热缩流程, 可添加填充物, 可提供通过美国药典USP Class VI认证的材料。



标准规格: 1.22m (4Ft) 长; 客户可定制尺寸要求及颜色。

◆ PEEKshrink 管件性能

性能	ASTM	单位	
拉伸模量	D638	KSI	1309
屈服拉伸应力	D638	PSI	14503
玻璃化温度	D3418	°F/°C	321/161
介电强度	D149	V/mil	3570
热稳定性	NEMA MW 1000	°F/°C	752/400
结晶度	D3814	%	40

以上数据根据尺寸为14.6mm (.575in.) 的工件PEEK shrink 恢复结果得出。管件性能和特性可能根据尺寸大小而有所变化。

◆ PEEK™性能

性能	ASTM	单位	
拉伸模量	D638	KSI	621
屈服拉伸应力	D638	PSI	13488
玻璃化温度	D3418	°F/°C	289/143
介电强度	D149	V/mil	>500
易燃性等级	UL94		VO
抗辐射性		MRad	高达 1000
摩擦系数	D1894		.35-.50
延伸率	D638	%	50

以上性能根据未改性树脂得出且仅供参考。实际性能可能有所不同。

PEEKshrink 1.4:1 AWG 热缩套管						
Zeus 部分编号	按 AWG 尺寸订购	(按最小内径)	收缩后恢复尺寸			
			恢复内径 (最大值)	最小值	标称	最大值
85322	17	0.038	0.027	0.005	0.007	0.009
85318	16	0.045	0.032	0.005	0.007	0.009
85184	15	0.055	0.039	0.005	0.007	0.009
85204	14	0.085	0.060	0.005	0.007	0.009
85197	13	0.092	0.065	0.005	0.007	0.009
85189	12	0.101	0.072	0.005	0.007	0.009
85313	11	0.112	0.080	0.005	0.007	0.009
85310	10	0.125	0.089	0.005	0.007	0.009
85298	9	0.137	0.098	0.005	0.007	0.009
85294	8	0.160	0.114	0.005	0.007	0.009
85146	7	0.174	0.124	0.005	0.007	0.009
85063	6	0.200	0.143	0.005	0.007	0.009
85213	5	0.221	0.158	0.005	0.007	0.009
85236	4	0.252	0.180	0.005	0.007	0.009
85243	3	0.277	0.198	0.005	0.007	0.009
85246	2	0.316	0.226	0.005	0.007	0.009
85255	1	0.349	0.249	0.005	0.007	0.009
85326	0	0.392	0.280	0.005	0.007	0.009

客户可定制规格尺寸要求

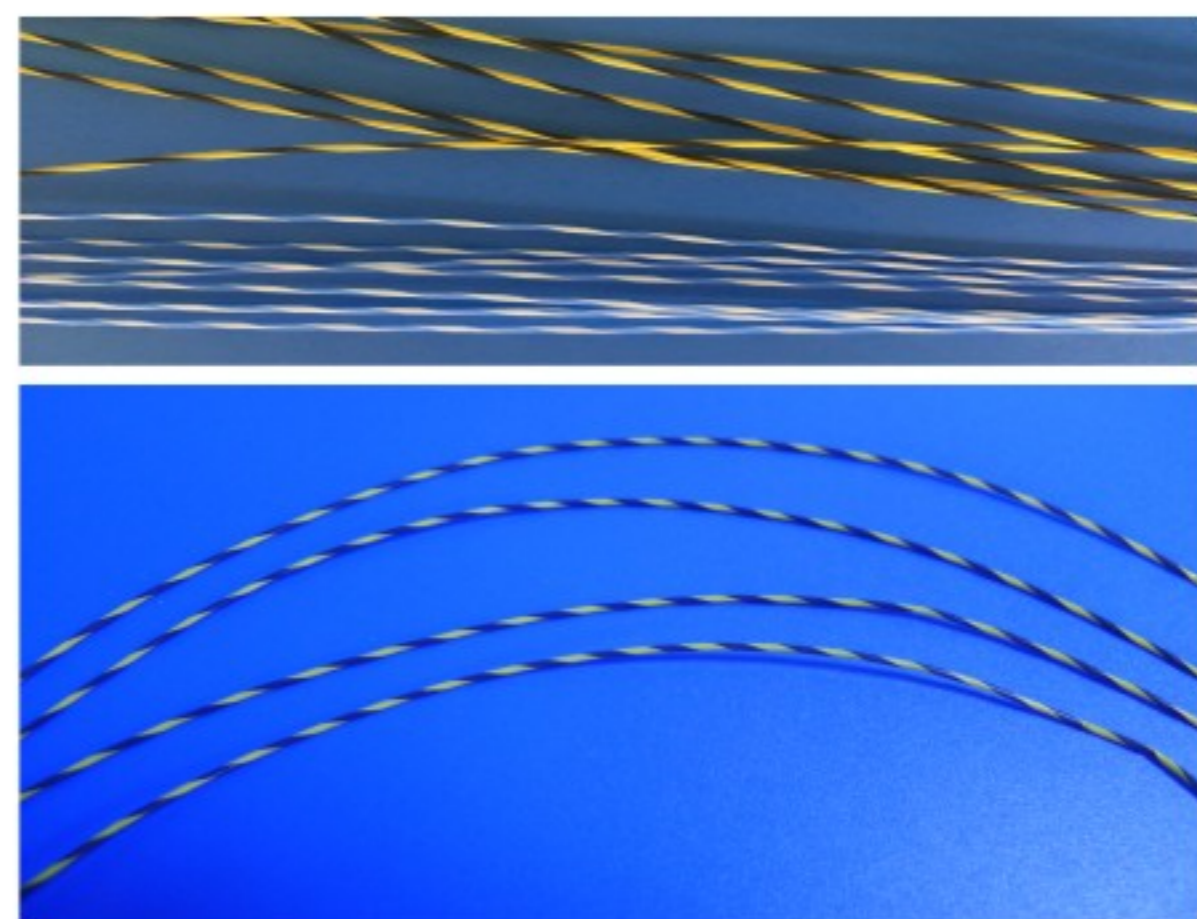
标准规格: 1.22m (4Ft) 长

热缩管(FluoroPleez, PTFE, FEP, PEEK, PET, 斑马条纹) 多腔管和异形件

PTFE Sub-Lite-Wall 斑马导丝热缩管

产品规格:
 生产材质: 使用摩擦系数最小的聚合物PTFE (聚四氟乙烯) 制成
 热缩比: 最大热缩比4: 1 (Max 4:1)
 条纹数: 可在能力范围内定制; 常用条纹数 (每28mm长度区间): 4—7条、5—8条、8—12条
 常用的热缩后壁厚: 0.2+/-0.05 mm、0.15+/-0.05 mm、0.18+/-0.05mm, 可以要求定制
 超薄的热缩后壁厚: ZEUS能生产目前行业最薄的斑马纹热缩管、超薄的壁厚优势----可以在不增加总体外径的情况下, 相应增加金属导丝的外径从而提升导丝的推送力
 色带的颜色: 可按客户要求定制颜色; 常用颜色: 黄/黑; 蓝/白; 黄/紫; 蓝/橙等.

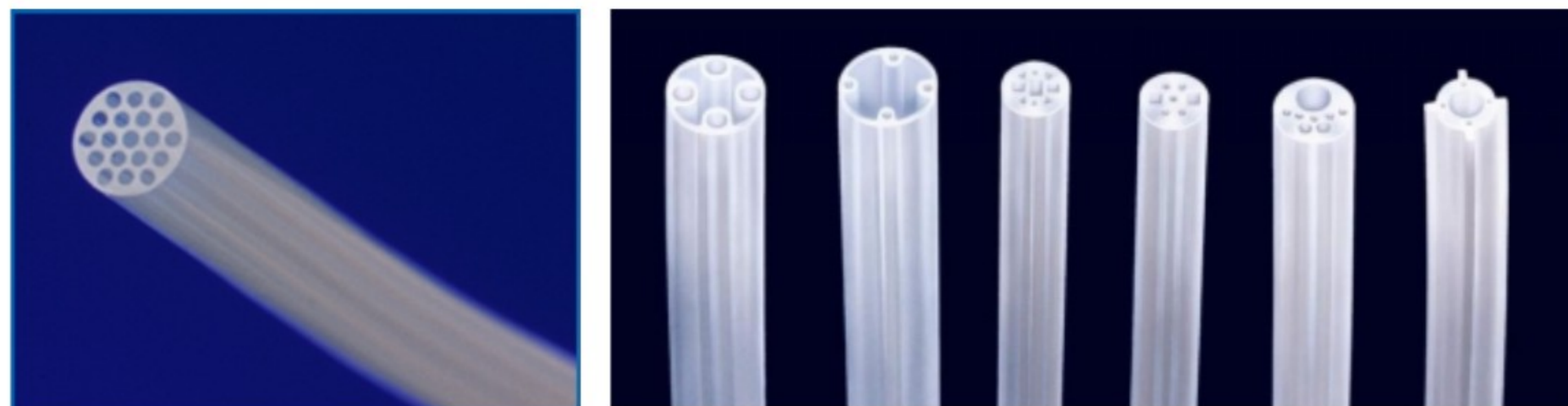
产品特点:
 1. PTFE管壁薄, 表面光滑摩擦力小, 给医生提高操作的顺畅性。
 2. 易识别性: 导丝表面有不同颜色相间的螺旋标识, 便于在内窥镜下判断器械的运动状态。
 3. 与内窥镜配套使用, 在内窥镜下, 通过经皮肾脏穿刺方法或经尿道膀胱、输尿管镜下插入, 起支撑或引导作用。
产品应用: 热缩到金属导丝外表面, 制成斑马条纹导丝, 如通常热缩在直径为0.63mm、0.58mm、0.43mm等尺寸的金属导丝上, 生产成品直径为0.88mm (.035")、0.82mm (.032")、0.71mm (.028")、0.63mm (.025")的斑马导丝, 作为应用于泌尿科、消化系统手术所需要的导引导丝。



热缩适用常规导丝产品尺寸	长度	常规颜色配置
.035"	150 cm	黄/黑 蓝/白 黑/白 (可定制)
	260 cm	
	450 cm	
.032"	150 cm	
	260 cm	
	450 cm	
.028"	150 cm	
	260 cm	
	450 cm	
.025"	150 cm	
	260 cm	
	450 cm	

多腔管和异形件

多腔挤出管件可以应用不同树脂定制模具加工, 包括但不限于: PEBA、PTFE、FEP、PFA、PEEK、NYLON、TPU、ePTFE 及更多材料。设计形式不受限制, 可针对客户的具体图纸需求而定。多腔挤出管的各个腔体可以实现不同的功能, 做到一管代替多管。



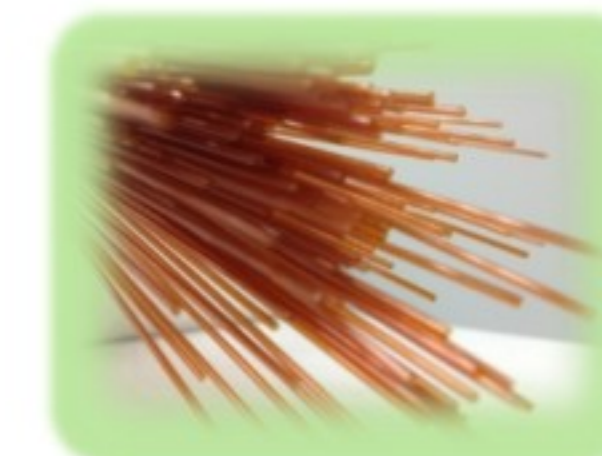
热固性管件(PI单管, PI编织增强管)

Polyimide Tubing (PI聚酰亚胺挤出管)

可应用于心血管导管、外周导管、神经导管、泌尿抽拔器械、电器绝缘方面, 可满足USP Class VI要求, 化学惰性耐化学性极好、受热不熔融、壁薄、透明, 内径范围: 0.1mm-2.5mm, 壁厚: 0.0127mm-0.15mm。

材料性能:
 *延伸率: 50% (Nominal)
 *温度范围: -269°C to 400°C
 *抗拉强度: 20,000 PSI Minimum
 *环向应力: 11,000 PSI Minimum
 *介电强度: 4,000 Volts / .001" Thickness (min)

聚酰亚胺管性能:
 *聚合物类型: 热固性
 *抗拉强度 (psi): 20,000 Min
 *延伸率: 30 Minimum
 *弹性模量 (KPSI): 310
 *介电强度 (Volts DC/0.001"): 4000 Min



PI Glide™ 润滑改性PI管

PI Glide™ 聚四氟乙烯和聚酰亚胺的混合物, 兼具PTFE的润滑性和PI的各项性能, 被特别设计为医用导管内衬或金属丝涂层。可用于管件的内外表面, 提升润滑性, 同时保持PI自身的机械强度。管件内径: 0.008"-0.091" (0.203-2.31mm); 管件壁厚: 0.0005-0.007" (0.127-0.178mm)。

PI 编织增强管、复合管 (Braided Polyimide & Composite Tubing)

- 优良的扭矩
- 改善抗拉强度
- Pebax、Tecoflex和尼龙外层
- 中间为金属编织丝
- 内层(聚四氟乙烯或聚四氟乙烯(PTFE)复合材料)
- 改进的抗折半径

- 常用材料配置:**
- PTFE/Braid/Tecoflex
 - Polyimide/Braid/Pebax
 - Polyimide/Braid/Polyimide
 - Polyimide/Braid/Tecoflex
 - PTFE Composite/Polyimide/Pebax
 - Polyimide/Tecoflex
 - Polyimide/PTFE Composite



可提供目录规格, 客户可定制尺寸规格及配置要求。

硅胶管Silicone Tubing

我们可以挤出加工多种广泛应用于医疗的有机硅薄壁管材和型材, 可提供FDA证书; 挤出内外径公差小; 我们也可以挤出复杂的型材和多腔管; 可以按照客户的要求在硅胶管件中嵌入金属线或显影材料, 内外径可做至0.75in(19.05mm), Laser skiving激光切割精度高。

挤出形式: Multilumen 多腔管; Thin wall 薄壁管; Microlumen 微孔管;
 Overjacket core materials 芯线包覆材料; Solid profiles 实心型材;
 Peristaltic pump tubing 蠕动泵管; Drain tubing 引流管;
 Gasketing 衬垫; Vessel loops 血管循环圈; Custom Gasketing 定制衬垫。

广泛应用于: 外科伤口引流管; 硅胶球囊;
 多种导管和静脉给药系统、鼻咽喉科。

材料硬度: 35A、50A、65A、80A, 混料 (客户定制)。
颜色: 本色 (Clear); 显影; 彩色 (客户定制色号)。
包装: 每卷50英尺。

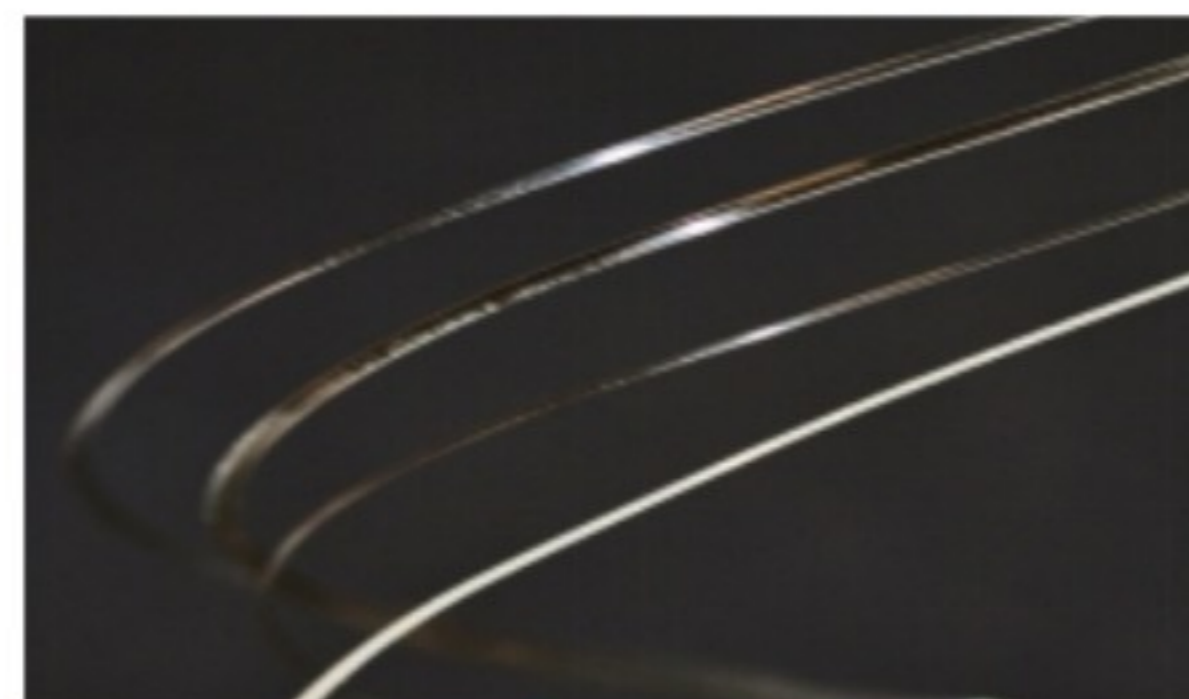
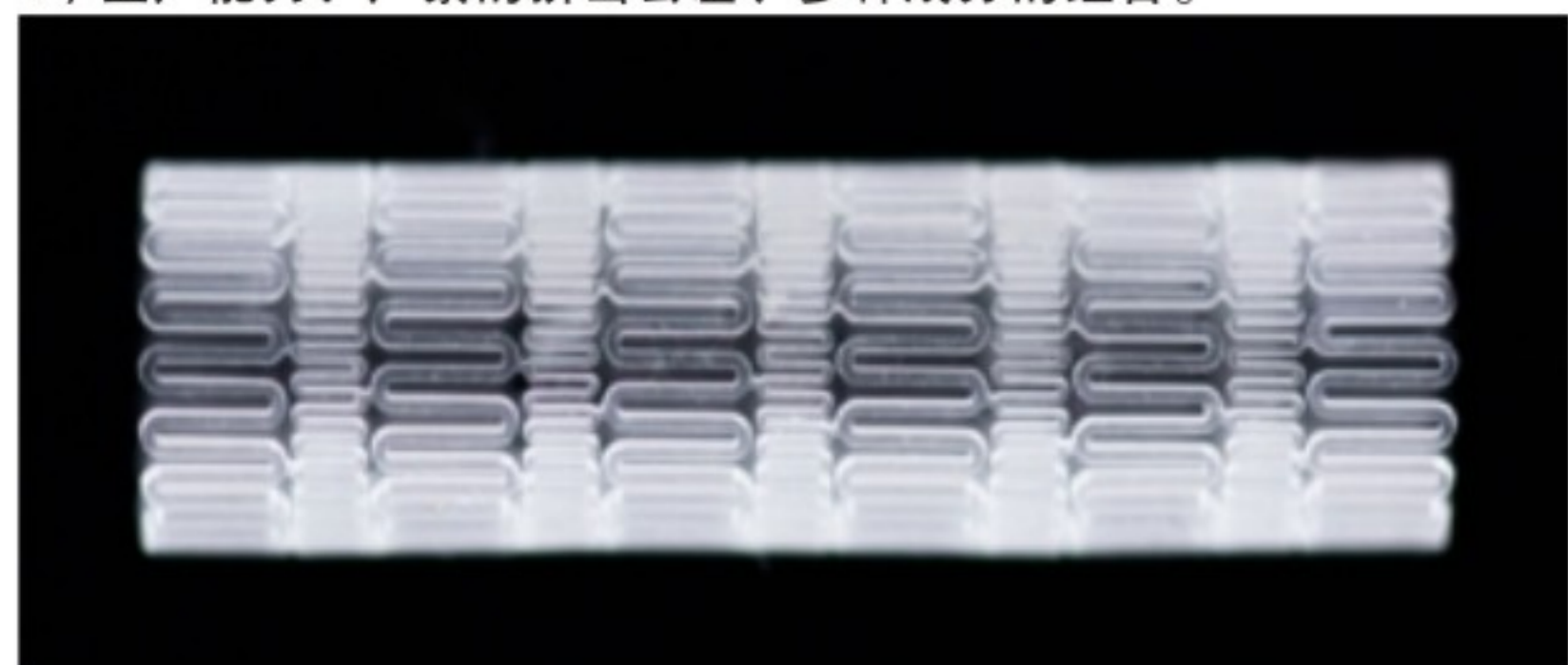


Absorv® – Bioabsorbable Polymers (生物可降解材料)

ePTFE, ePTFE缝合线、Bioweb PTFE电纺薄膜

Absorv® – Bioabsorbable Polymers (生物可降解材料)

- 性能: 可调节降解速率、不同的强度和硬度、多种挤出件形状、FDA批准可用于医疗器械、按客户要求量身定制。
- 产品特点:
 - 能安全地植入人体, 并在人体中被吸收
 - 可终结其功能
 - 伴随着长期永久植入, 应力遮挡消除
 - 可控的/逐渐的吸收或降解速度
- 应用:
 - 整形外科- 骨折固定板, 针和螺丝, 骨再生, 螺钉(骨架)
 - 牙科- 填充, 干槽症治疗, 矫正
 - 外科手术- 韧带修复, 伤口愈合(缝合线, 缝合锚钉, 缝皮针以及粘合剂), 防粘膜, 药物输送, 抗肿瘤器械输送, 结扎夹, 止血夹, 短期RO 标记
 - 支架- 用于血管、冠脉、胆、输尿管和其它部位。
- 生产能力: 严紧的挤出公差、多种成分的组合。



材料	Tg (C)	Tm (C)	E (GPa)	O (MPa)	产品降解 (月)*
PLLA	60	180-190	3.0-4.0	65	18-36
PGA	40	215-225	6.0-7.0	95	4-6
PDLLA	55	amorph	1.0-3.0	40	12-16
PCL	-60	55-60	0.2-0.4	25	24-36
PLGA (85L/15G)	55	140-150	2.0-4.0	65	12-18
PLGA (82L/18G)	50	135-145	2.0-4.0	60	12-16
PLGA (10L/90G)	40	202-210	3.0-6.0	45	3-4
PDLGA (50DL/50G)	45	amorph	2.0-4.0	45	1-2
PLDLA (80L/20DL)	60	115-130	2.0-4.0	50	12-18
PLC (70L/30C)	20	105-115	0.02-0.04	3	12-24

*根据Zeus生产的一小部分可吸收产品估算的近似数值。

Bioweb: PTFE ElectroSpun (PTFE电纺丝):

多样化高性能无纺纤维

电纺织物具有多孔性并且可对多种类型的聚合物进行编织, 使其做成可植入体内的各种结构。电纺织物制成的组织工程支架可被细胞组织利用而允许其植入人体。如果使用生物可吸收材料, 该组织工程支架最终会被人体安全吸收。另外还可以在纤维和织物中加入相应的添加剂。电纺薄膜产品和覆盖物适用于医疗和工业应用, 包括专业过滤媒介和支架覆盖物。薄膜和覆盖物还可进一步改良从而提高产品的性能。

Bioweb® PTFE电纺薄膜, 可用于覆膜支架、心脏瓣膜、封堵器等人体中可植入结构;

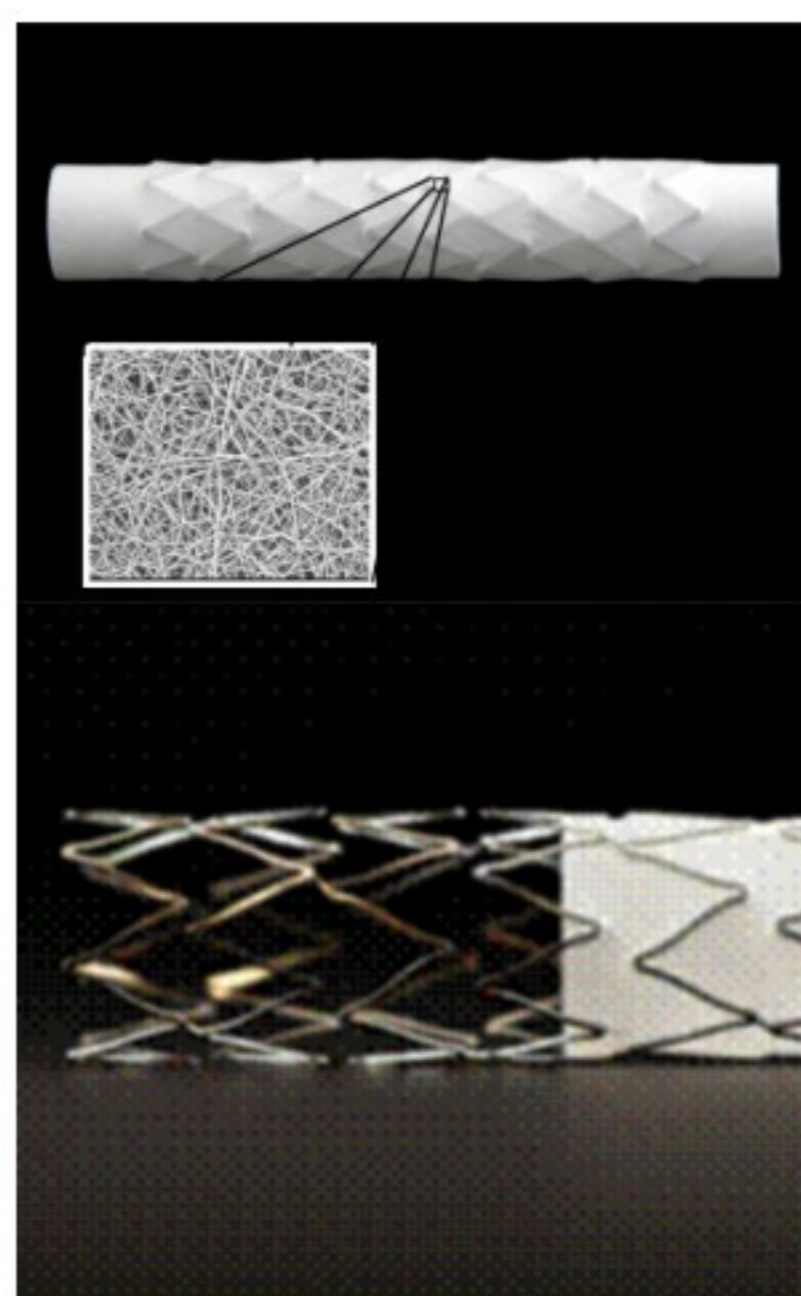
关键特性: 生物相容性好、多微孔、柔韧性强、复合层壁厚可以做到0.05mm以下。使用热复合机器和模具批量生产, 工艺可控, 产量高。

相较于挤出PTFE而言, Zeus可以电纺出比重更低的PTFE, 结构非常薄。

Zeus电纺材料还包括其他一些热塑性材料。

产品特点:

- 生物相容性的
- 微孔结构
- 支架封装
- 过滤/透气膜



ePTFE, ePTFE缝合线、Bioweb PTFE电纺薄膜

ePTFE(膨体聚四氟乙烯)/ElectroSpun PTFE (PTFE电纺复合材料)

ePTFE属性类似于聚四氟乙烯性质, 耐化学腐蚀, 生物相容性, 空气渗透, 柔软和弹性好, 可植入

产品形式: 管材、多腔、膜片、丝带、薄片材料、双向拉伸膜。

Aeos® ePTFE 缝合线 (ASM), 可用于血管手术、覆膜支架、封堵器、心脏瓣膜等。ASM缝合线符合USP非降解缝合线标准 (除OD尺寸外), 同时保持柔顺下垂的手感。可提供散装、环锻、灭菌的产品, 也可为客户贴牌生产。



Aeos ePTFE 管件能力范围 (Inches)									
管材	内径 (inches)	内径公差	壁厚 (inches)	壁厚公差	节点间距 (μm)	节点间距公差	节点间距 (μm)	节点间距公差	潜在应用
超薄管	0.010-0.050	± 0.003	0.002-0.005	± 0.0015	5-60	± 20	60-100	± 25	血管内支架、再生医学/组织支架、整形植入、骨科产品、电线绝缘、过滤&分离、透气应用
	0.050-0.150	± 0.005	0.002-0.005	± 0.0015					
薄管	0.030-0.250	± 0.005	0.005-0.010	± 0.002					
	0.250-0.350	± 0.010	0.005-0.010	± 0.002					
标准管	0.030-0.250	± 0.007	0.010-0.020	± 0.004					
	0.030-0.250	± 0.007	0.020-0.045	± 0.007					
	0.250-0.400	± 0.010	0.010-0.045	± 0.004					
大尺寸管	0.400-0.500	± 0.010	0.020-0.045	± 0.010	30-60	± 20	--	--	特殊高拉伸强度和抗撕裂管
	0.500-0.800	± 0.015	0.010-0.030	± 0.010					
	0.500-0.800	± 0.015	0.030-0.045	± 0.010					
双向拉伸	0.100-0.600	± 1.50 %	0.0015-0.010	± 50 %	30-60	± 20	--	--	特殊高拉伸强度和抗撕裂管
	0.600-0.800	± 1.50 %	0.003-0.010	± 50 %					
	0.800-1.100	± 2.00 %	0.005-0.010	± 50 %					

Aeos ePTFE 单丝/串珠状产品能力范围					
	外径 (In)	公差	密度 (g/cc)	公差	潜在应用
标准韧性	0.006-0.080	± 0.002	0.8-1.4	± 0.2	整形植入产品
高断裂拉伸强度(>=15,000psi)	0.080-0.150	± 0.003	0.8-1.4	± 0.2	高强度单丝
	0.006-0.030	± 0.002	0.85-1.4	± 0.2	

Aeos ePTFE 带状材料能力范围						
宽度 (Inches)	宽度公差	厚度 (Inches)	厚度公差	节点间距 (μm)	节点间距公差	潜在应用
0.050-0.25	± 0.020	0.002-0.010	± 25 %	5-30	± 20	血管内支架、编织产品、整形植入、电子线缆
0.25-1.00	± 0.125					
1.00-3.00	± 0.250					
0.25-1.00	± 0.125	0.010-0.030	± 10 %			
1.00-3.00	± 0.250					

Aeos ePTFE 薄膜能力范围					
厚度 (inches) 或 基重 (g/m²)	厚度或基重公差	卷轴宽度 (inches)	宽度公差	孔径 (μm)	潜在应用
厚度: 0.00015-0.002	± 40 %	6-12	± 0.5	0.1-0.5	血管内支架、再生医学/组织支架、伤口护理、骨科产品、过滤&分离、透气应用
基重: 1.5-20					

*所有Aeos® ePTFE 产品皆为定制产品, 以上表格信息只作为一个常规能力的指南。如果您的项目所需要的产品尺寸超出以上范围。

各种材料挤出管件

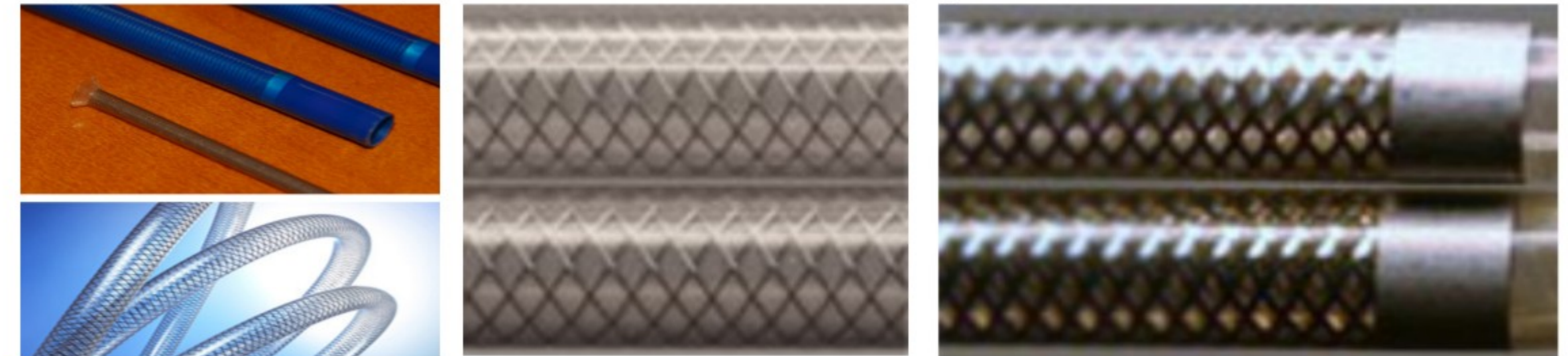
- 1) PTFE、FEP、PVDF、PEEK、PEI、PEBAX、NYLON11/12、HDPE、TPU、PC、PVC等各种材料挤出管件、多腔管件、实心芯线和异型管件，部份材料挤出管件可提供目录规格。
- 2) PTFE实心芯线，可以带玻璃微珠增硬。外径公差小，抽拔轻松。常用于微导管、导引导管的成型芯轴。或者薄壁管件的支撑保护，切管、钻孔的辅助芯线。PTFE定制挤出套管，可用于药物球囊、支架保护套等。
- 3) PEBAX挤出管内径最小可做0.22mm，公差可小至0.0127mm，硬度可提供25D、35D、40D、55D、63D、70D、72D。可添加显影剂（比如20%BaSO4）。可根据客户的需求做不同的颜色。能提供医用材质资料。
- 4) TPU挤出管件:a.材料包括: Pellethane、Carbothane、Tecoflex、Tecothane 等医用料；具有生物相容性。b.硬度包括: 70A-90A、50D-75D,根据不同的料而定。c.可生产不同的颜色，可添加显影剂BaSO4。
- 5) PEEK挤出管：可提供多种尺寸，壁厚可薄至0.051mm,公差可达到+/-0.013mm。
所有管材可按客户定制规格要求挤出。
- 6) PTCA/PTA Balloon Parison Tubing球囊料管、外管：
主要材料：由医疗级的Nylon12 L25, ML21, Pebax7233或Nylon 11生产；
可以根据客户要求定制管胚的拉伸强度、伸长率或者爆破压力。
主要应用于：冠状动脉介入，外周神经血管介入，骨科以及其他介入器械。
尺寸精度：外径最小0.01" (0.254mm) 公差: 可达±0.0005" (±0.012mm)。
管壁厚：最小0.0015" (0.0381mm) 同心度> 90%。
- 7) PTCA/PTA Balloon inner body tubing球囊内管：
当单一材料挤出无法满足性能要求时，通常建议使用三层管。
润滑内径：三层设计可在内径上加入特定材料，以改善内径摩擦性能。常用HDPE, FEP, EFEP等
物理性能：三层管可以通过调节其中一层的材质，来增加爆裂强度、降低伸长率或提高抗拉强度。
可粘合性：三层管提供了一个外部材料层的选择，允许适当的油墨粘附，或粘接到其他热塑性组件。外层常用Pebax, Nylon材料
中间粘接层：三层管道为两种不相容材料提供了粘合在一起的能力。常用医疗级LLDPE。
Polyplas提供的美国知名企业三层管，尺寸公差小，同心度高，爆破强度高，外观缺陷少。



各种热塑性塑料挤出管

Braided & Coiled Tubing (编织增强管、弹簧圈增强管)

材料：
内衬：•PTFE •FEP •PE •PEBAX •Polyurethane •Nylon •PI(聚酰亚胺) •客户指定材料
外层：•PE •PEBAX •PI(聚酰亚胺) •Polyurethane •Nylon •客户指定材料
中间编织丝/弹簧圈：•304v不锈钢丝 •316 不锈钢丝 •镍钛丝
PPI：每英寸PPI可根据客户要求定。
编织丝尺寸：
圆丝尺寸范围：0.001"(0.025mm)-0.004"(0.1mm)
扁丝尺寸范围：0.0005" x 0.003" (0.013mm x 0.08mm) - 0.002" x 0.007" (0.05mm x 0.18mm)
弹簧圈：通用304v不锈钢扁丝，尺寸从0.002" x 0.004" 至0.016" x 0.028"，长度最长250厘米。螺距可按设计制作。

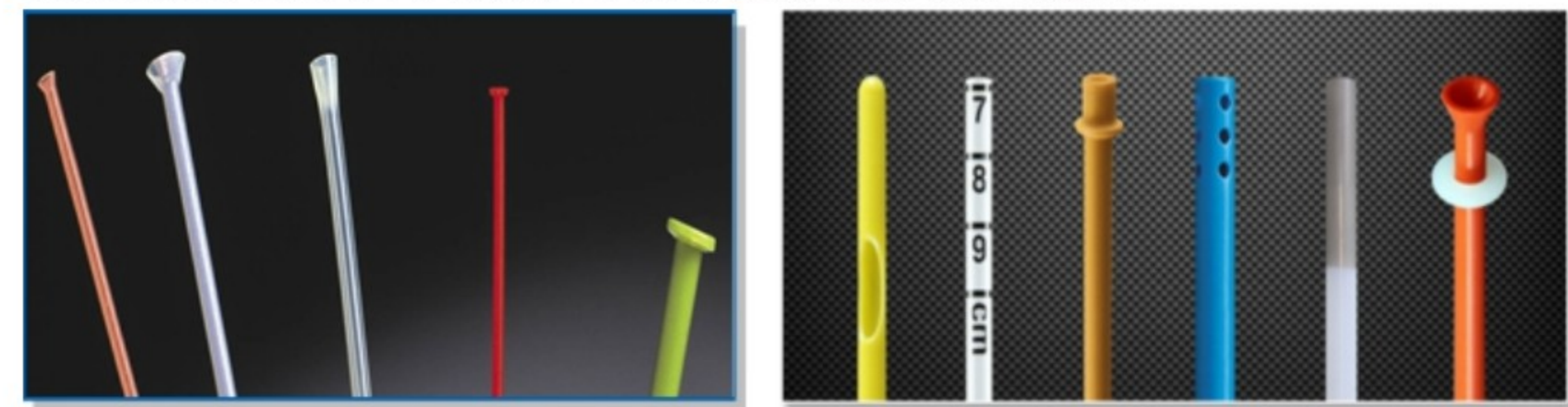


PTCA球囊内管(三层管) Distal Inner Tube, Tri-extrusion

材料： • Nylon12 L25/Plex/PE/Black • Nylon12 L20/Plex/PE/Black • Nylon11/Plex/PE/Blue 客户可定制材料及颜色	技术信息： • 外径最小0.01" (0.254mm) • 公差: 可达±0.0005" (±0.012mm) • 管壁厚：最小0.002" (0.0515mm) • 同心度> 90%	特点： • 闭环控制，最大程度减小尺寸差异 • 良好的重现性和良品率，各批产品质量稳定 • 高爆破强度 • 医用级材料，可满足产品生物相容性要求
---	--	--

二次加工管

可做尖端成型、印刷、印字、蚀刻、扩口、翻边、钻孔、变径、表面工程处理等



Engineered Surface Tubing (管件的表面改良)



ZEUS的新技术：管件表面工程改良可以提高管件表面的润滑性，可以降低包括PEEK、FEP、PFA、PVDF、ePTFE以及Nylon等一系列聚合物的管件表面的摩擦力，该技术不需要在原材料中添加任何辅助料和填充剂。这种改进是通过对管件表面进行特殊的工艺处理，增加微小表面结构或微小表面凹槽来降低摩擦系数，达到减少Zeus管件表面接触面积来降低摩擦阻力。